

WURMANN

PRODUCT CATALOG



ÖN KAPAK İÇİ

SNY101CW



ÖZELLİKLER

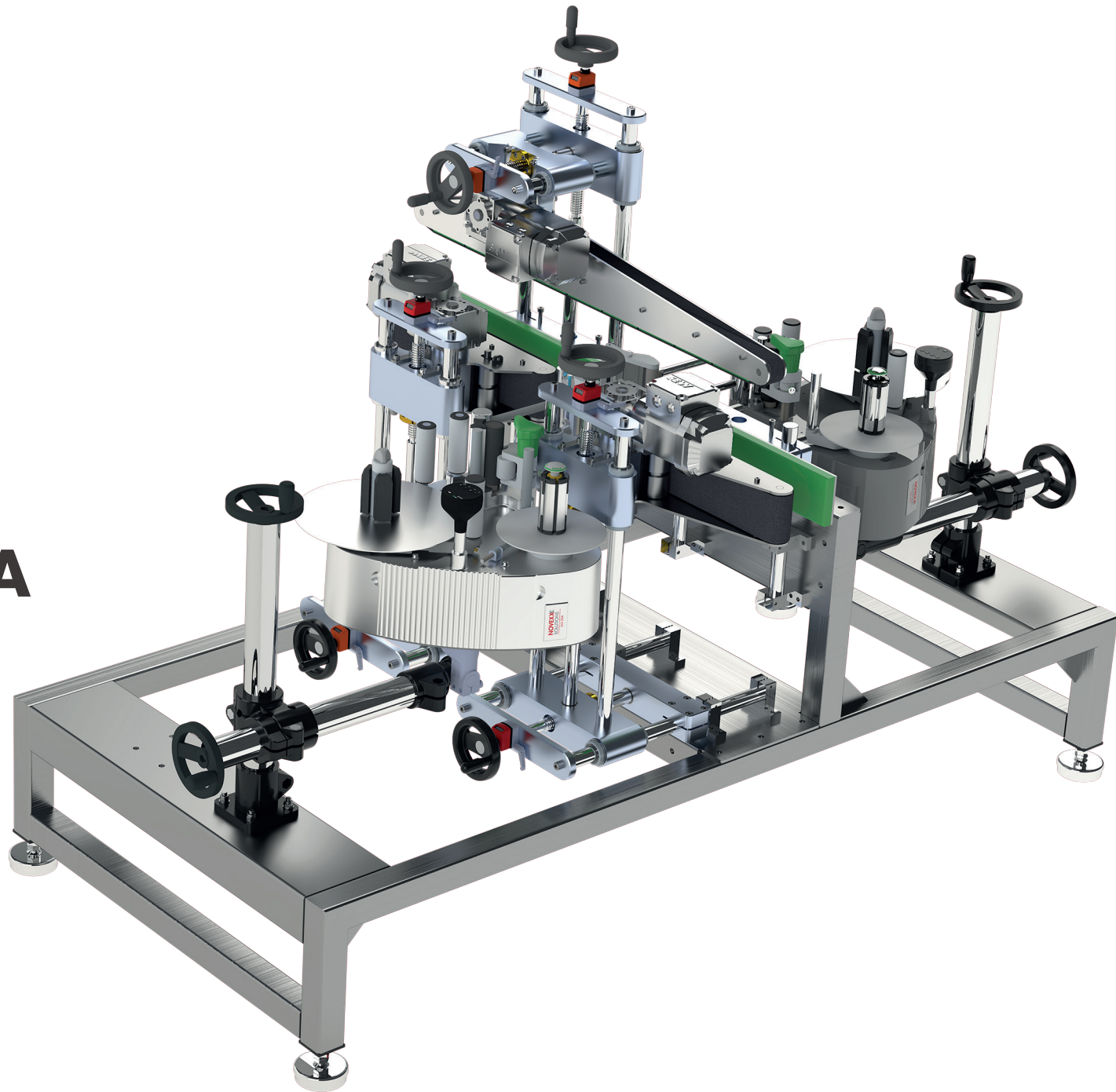
Yük hücresi tipi	OIML C3 approved single point alüminyum Loadcell.
Tartım aralığı	6 gram – 600 gram.
Gösterge hassasiyeti(d)	0,1 gram.
Tartma hızı (WPM)	130 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±0,5 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 60-300mm, En 20-200mm, Yükseklik 10-130mm.
Hedef tartım aralığı	0,1 gram – 600 gram.
Kontrol tipi	Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fransızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.
Konveyör boyları	En 200mm, Boy 400mm.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-800mm arası ayarlı olarak.
Konveyör bant tipi	Yıkanebilir poliüretan (PU) Mavi renkli. Leke tutmayan anti bakteriyel yüzey kaplamalı gıda standartlarına uygun eksiz bant.

Motor tipi ve IP sınıfı	Asenkron AC motor. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Çelik malzemeden fırın boyalı olarak ve kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 130Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 40Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 220-230VAC 50-60Hz.

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

SNY301LA



ÖZELLİKLER

Tip	Pürüzsüz yüzeylerde ön baskı etiket aplikatörü
Etiket boyutu	Ürünlerin yan taraflarına 10 - 156 mm genişliğinde (malzeme genişliği arka kağıt dahil max. 160 mm) etiketler uygulanabilir.
Uygulanabilir ürün detayları	Pürüzsüz bir uygulama için ürünün yüzeyinin düz olması gerekir. Kağıt ve sert PE etiket malzemeleri kullanılabilir.
Dağıtım hızı	30m / dak'ya kadar.
Malzeme genişliği dahil. destek kağıdı	10 - 160 mm
Etiket uzunluğu	5 - 600 mm
Etiket rulosu çapı	300 mm
Veri Arayüzleri	RS 232C, Ethernet, USB

SNY111CW CHECKWEIGHER LIGHT

Gıda sektörü için özel
tasarlanmış bantlı tartım sistemi.



ÖZELLİKLER

Yük hücresi tipi	OIML C3 approved single point alüminyum Loadcell.
Tartım aralığı	6 gram – 600 gram.
Gösterge hassasiyeti(d)	0,1 gram.
Tartma hızı (WPM)	130 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±0,5 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 60-300mm, En 20-200mm, Yükseklik 10-130mm.
Hedef tartım aralığı	0,1 gram – 600 gram.
Kontrol tipi	Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fransızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.
Konveyör boyları	En 200mm, Boy 400mm.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-800mm arası ayarlı olarak.
Konveyör bant tipi	Yıkabilir poliüretan (PU) Mavi renkli. Leke tutmayan anti bakteriyel yüzey kaplamalı gıda standartlarına uygun eksiz bant.

Motor tipi ve IP sınıfı	Asenkron AC motor. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Çelik malzemeden fırın boyalı olarak ve kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 130Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 40Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 220-230VAC 50-60Hz.

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

SNY110CW

Aerosol ve şişeler için
özel tasarlanmıştır



ÖZELLİKLER

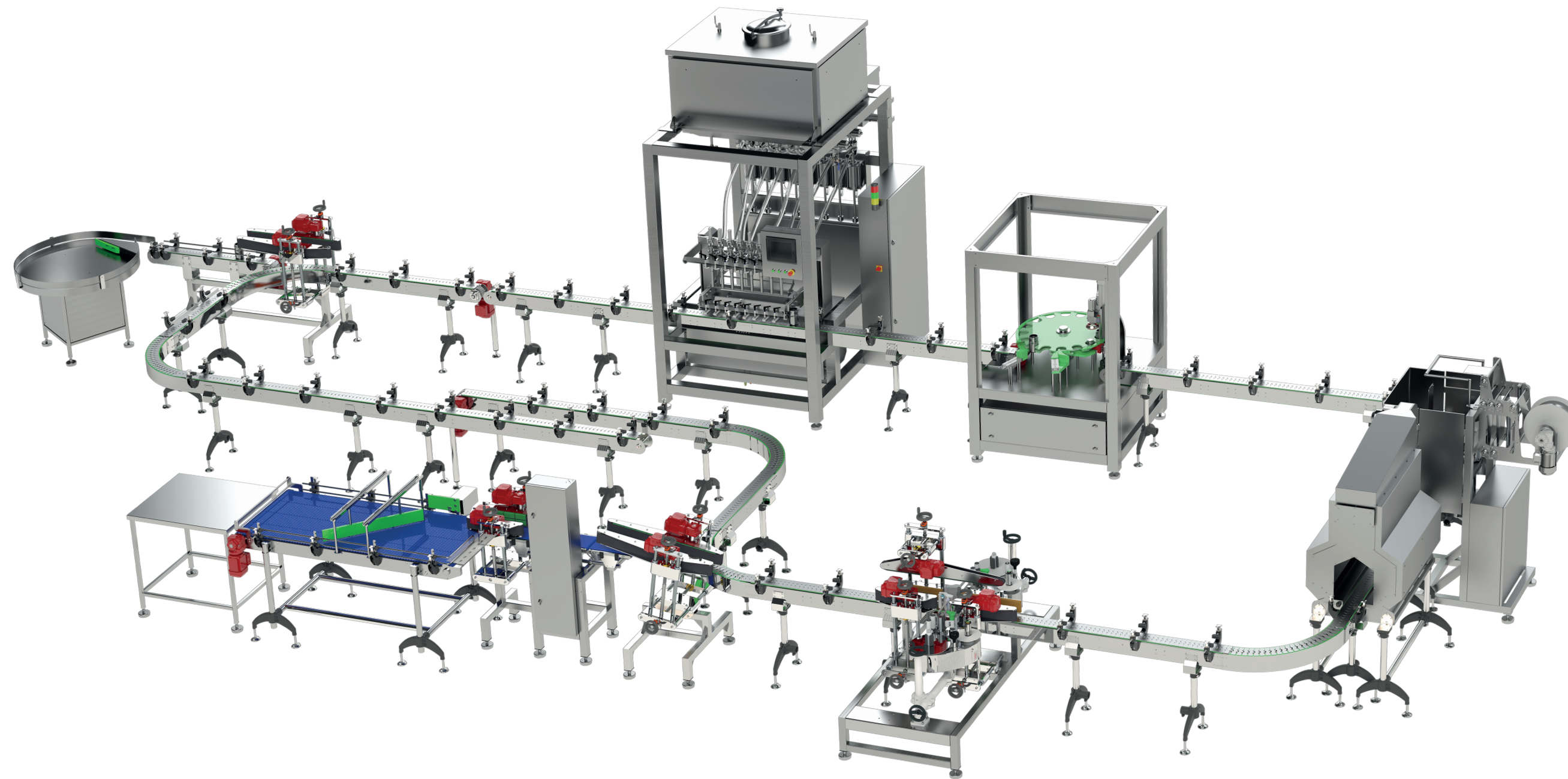
Yük hücresi tipi	OIML T16 approved Fluid damped Loadcell.
Tartım aralığı	10gram – 1000 gram.
Gösterge hassasiyeti(d)	0,1 gram.
Tartma hızı (WPM)	130 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±0,5 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 60-300mm, En 20-300mm, Yükseklik 10-130mm.
Hedef tartım aralığı	0,5 gram – 1000 gram.
Kontrol tipi	Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fransızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.
Konveyör boyları	Giriş Konveyörü En 300mm, Boy 400mm. Tartım Konveyörü En 300mm, Boy 400mm. Çıkış Konveyörü En 300mm, Boy 400mm.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 850-950mm arası ayarlı olarak. Talebiniz olursa ek parçalarla istediğiniz yükseklik değerine ayarlanabilir. (Örneğin 950-1050 mm)
Konveyör bant tipi	Yıkabilir poliüretan (PU) Mavi renkli. Leke tutmayan anti bakteriyel yüzey kaplamalı gıda standartlarına uygun eksiz bant. Talep halinde kullanılan bantların sertifikaları temin edilebilir.

Motor tipi ve IP sınıfı	Servo motor. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Paslanmaz çelik malzemeden kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 200Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 40Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Rejector	Çoklu iticili ayırıcı ve akümülayon (toplama) tepsisi dahildir.
Basıncılı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 220-230VAC 50-60Hz.

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

**THINK
BIG.
WE DO.**





SNY107CW

ÖZELLİKLER

Yük hücresi tipi	4 adet OIML C3 approved single point alüminyum Loadcell.
Tartım aralığı	100gram – 20000 gram.
Gösterge hassasiyeti(d)	10 gram.
Tartma hızı (WPM)	130 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±5 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 100-500mm, En 20-450mm, Yükseklik 100-600mm.
Hedef tartım aralığı	100 gram – 20000 gram.
Kontrol tipi	Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fransızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.
Konveyör boyları	En 480mm, Boy 540mm.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-800mm arası ayarlı olarak.
Konveyör bant tipi	Galvaniz ve kauçuk kaplamalı rulolu konveyör.

Motor tipi ve IP sınıfı	Fırçasız DC motor. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Çelik malzemeden fırın boyalı olarak ve kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 250Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 80Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Rejector tipi	Yataklı pnömatik pistonlu ayıncı ve avare rulolu ürün toplama konveyörü.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50 Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 220-230VAC 50-60Hz.

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

AYARLI ETİKETLEME ÜNİTESİ



ÖZELLİKLER

Farklı paket ölçüleri arasında hızlı ve kolay geçiş imkanı

Makinenin ana gövdesi Epoksi boyalı çelik olup üzeri AISI 304 CR-NI krom saç kaplıdır.

Makinenin tüm kontrolünün yapıldığı 10 " boyutunda 65536 renk dokunmatik ekran

Dolum hunisinde bulunan vibrasyon ile tıkanmanın önlenmesi

Dolum istasyonu altında bulunan vibrasyon ile paket içine ürünün tam dolumunun sağlanması

Kapasite	60 Paket / Dakika Maksimum
Paket Ölçüleri	B: 140mm – 280mm – G: 85mm – 210mm
Voltaj	380V/415V – 3 Faz – 50Hz/60 Hz
Güç	3,5 kW
Voltaj Çalışma Aralığı	± 5 %
Hava Gereksinimi	6 – 8 Bar (300 Litre / Dakika)
Bağlantı Parçaları	DIN 933/931 A2 AISI304 AA-70
Gürültü Seviyesi	DB < 70
Ağırlık	2000 KG

SNY204HPM



ÖZELLİKLER

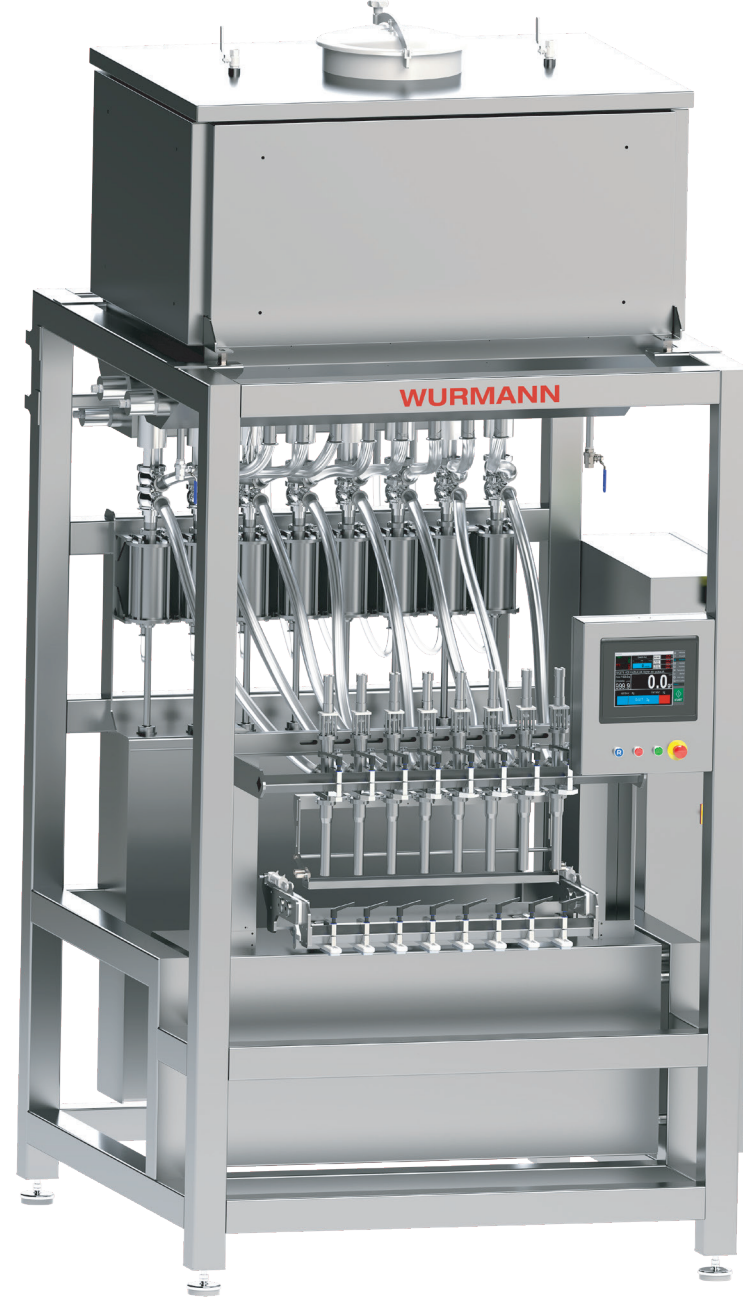
Tank özellikleri	Çift cidarlı elektrikli ısıtıcıli termostatlı paslanmaz çelik ürün tankı. CIP yıkama başlığı ve pompası. Çift cidar su seviyesi sensörü ve ürün için porses sensörleri dahildir.
Yük hücresi tipi	10 adet OIML C3 approved single point alüminyum Loadcell.
Doldurma özellikleri	Ürün gramajını tamamlama veya boş paketlere sıvı doldurmaya uygun tipte 10 adet kolay çıkarılabilir yıkanabilir çift kademe pnömatik akupleli Ø30mm nozzle .
Tartım aralığı	2 gram – 1000 gram..
Gösterge hassasiyeti(d)	1 gram.
Tartma hızı (WPM)	48 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±1 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 60-200mm, En 20-200mm, Yükseklik 10-60mm.
Hedef tartım aralığı	2 gram – 1000 gram.
Kontrol tipi	PLC, Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fran sızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.

Konveyör boyları	En 200mm, Boy sistem tasarıma göre belirlenir.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-900mm arası ayarlı olarak.
Konveyör bant tipi	Paslanmaz çelik zincir..
Motor tipi ve IP sınıfı	Makine gövdesinde servo motorlu ve konveyörlerde asenkron AC motorlar ile. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Paslanmaz çelik malzemeden kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 800Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 120Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50 Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 400VAC 50-60Hz. 20KW

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

SNY210VLF



ÖZELLİKLER

Tank özellikleri	Çift cidarlı elektrikli ısıtıcıli termostatlı paslanmaz çelik ürün tankı. CIP yıkama başlığı ve pompası. Çift cidar su seviyesi sensörü ve ürün için porses sensörleri dahildir. Enjektör için harici ısıtıcıli termostatlı ve sebiye sensörlü yıkama tankı.
Doldurma özellikleri	8 adet kolay çıkarılabilir yıkanabilir 20cm derinlikte şişelere dolum yapmaya uygun servo motor hareketli pnömatik kontrollü nozzle. Hassas volumetrik dolum için servo motor konum kontrollü, dolum sonrası damlatmayan pnömatik enjektörler ile dolum yapılmaktadır. Format değişikliğinde HMI ekran üzerinden ürün paketine uygun konum ayarları reçeteden seçilerek yapılır.
Tartım aralığı	2 – 1000 cc.2 gram – 1000 gram..
Tartma hızı (WPM)	70 adet/dakika.48 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±5cc.
Kontrol tipi	PLC ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fran sızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir
Konveyör boyları	En ve Boy sistem tasarıma göre belirlenir.

Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-900mm arası ayarlı olarak.En 200mm, Boy sistem tasarıma göre belirlenir.
Konveyör bant tipi	Paslanmaz çelik zincir.
Motor tipi ve IP sınıfı	Makine gövdesinde servo motorlu ve konveyörlerde asenkron AC motorlar ile. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Paslanmaz çelik malzemeden kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 800Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 120Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 200 Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 400VAC 50-60Hz. 20KW

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

**THINK
BIG.
WE DO.**

WURMANN



SNY211GLF



ÖZELLİKLER

Tank özellikleri	Çift cidarlı elektrikli ısıtıcıli termostatlı paslanmaz çelik ürün tankı. CIP yıkama başlığı ve pompası. Çift cidar su seviyesi sensörü ve ürün için porsen sensörleri dahildir.
Yük hücresi tipi	10 adet OIML C3 approved single point alüminyum Loadcell.
Doldurma özellikleri	Ürün gramajını tamamlama veya boş paketlere sıvı doldurmaya uygun tipte 10 adet kolay çıkarılabilir yıkanabilir çift kademe pnömatik akupleli Ø30mm nozzle .
Tartım aralığı	2 gram – 1000 gram..
Gösterge hassasiyeti(d)	1 gram.
Tartma hızı (WPM)	48 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±1 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 60-200mm, En 20-200mm, Yükseklik 10-60mm.
Hedef tartım aralığı	2 gram – 1000 gram.
Kontrol tipi	PLC, Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fran sızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.

Konveyör boyları	En 200mm, Boy sistem tasarıma göre belirlenir.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-900mm arası ayarlı olarak.
Konveyör bant tipi	Paslanmaz çelik zincir..
Motor tipi ve IP sınıfı	Makine gövdesinde servo motorlu ve konveyörlerde asenkron AC motorlar ile. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Paslanmaz çelik malzemeden kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 800Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 120Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50 Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 400VAC 50-60Hz. 20KW

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.

SNY210CM



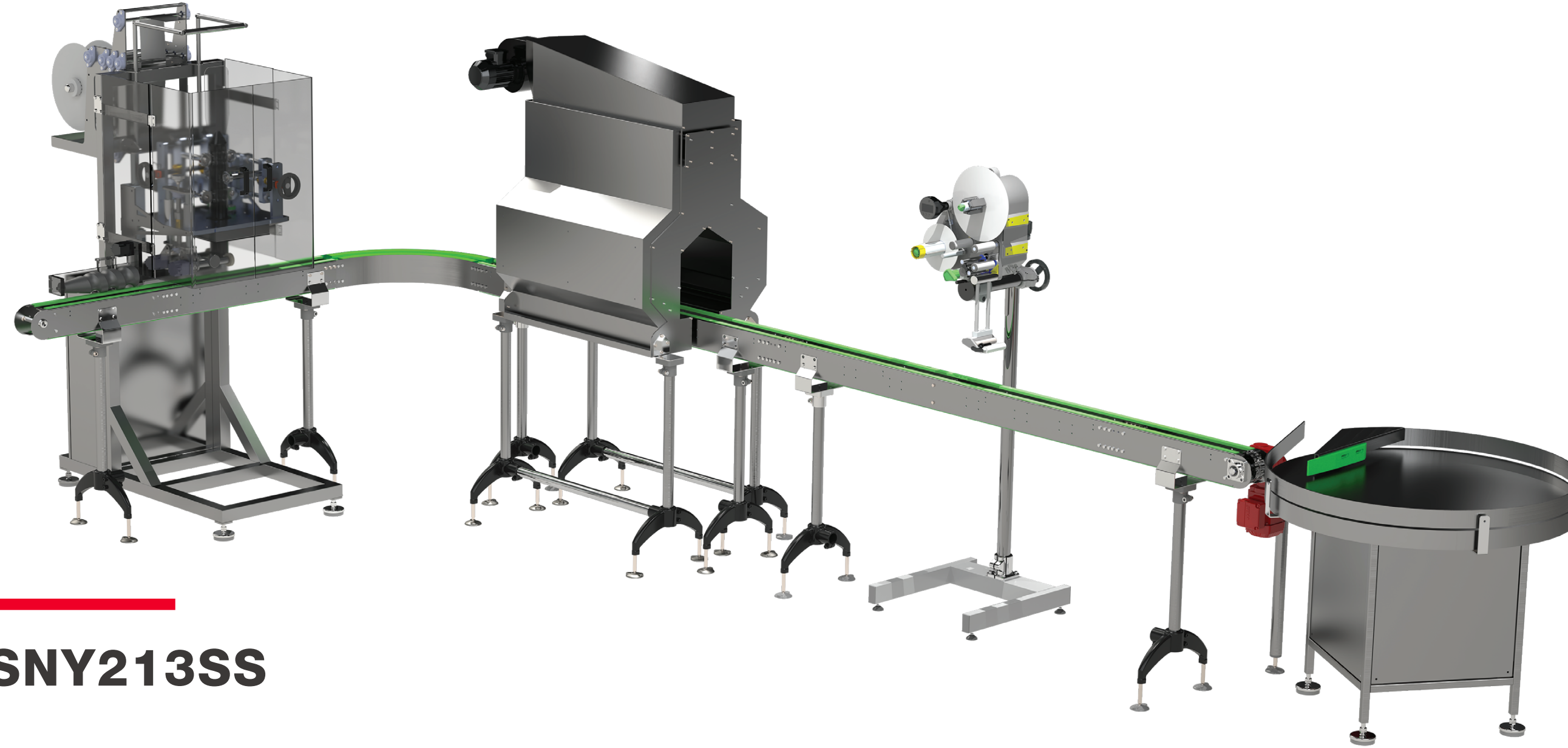
ÖZELLİKLER

Tank özellikleri	Çift cidarlı elektrikli ısıtıcıli termostatlı paslanmaz çelik ürün tankı. CIP yıkama başlığı ve pompası. Çift cidar su seviyesi sensörü ve ürün için porses sensörleri dahildir.
Yük hücresi tipi	10 adet OIML C3 approved single point alüminyum Loadcell.
Doldurma özellikleri	Ürün gramajını tamamlama veya boş paketlere sıvı doldurmaya uygun tipte 10 adet kolay çıkarılabilir yıkanabilir çift kademe pnömatik akupleli Ø30mm nozzle .
Tartım aralığı	2 gram – 1000 gram..
Gösterge hassasiyeti(d)	1 gram.
Tartma hızı (WPM)	48 adet/dakika.
Doğruluk (e)	±1 gram.
Ürün ölçüleri	Boy 60-200mm, En 20-200mm, Yükseklik 10-60mm.
Hedef tartım aralığı	2 gram – 1000 gram.
Kontrol tipi	PLC, Loadcell Transmitter ve HMI ekran ile yapılır.
HMI yazılım detayları	Türkçe-İngilizce-Rusça-Arapça-Fran sızca dilleri seçilebilir. Statik IP adresi üzerinde dosya upload yapılabilir. Parametre ayarları yapılabilir.

Konveyör boyları	En 200mm, Boy sistem tasarıma göre belirlenir.
Konveyör yüksekliği	Yükseklik 700-900mm arası ayarlı olarak.
Konveyör bant tipi	Paslanmaz çelik zincir..
Motor tipi ve IP sınıfı	Makine gövdesinde servo motorlu ve konveyörlerde asenkron AC motorlar ile. Kablo bağlantı noktası IP65, motor mil tarafı IP50.
Bant hızı	Maksimum 100m/dakika, 1m/dakika artımlı kademelerle ayarlanabilir.
Gövde ve Pano	Paslanmaz çelik malzemeden kaynaklı imalat yapılmıştır. Titreşimleri azaltan ayaklar ile zemine oturur.
Gövde ağırlığı	**Makine ağırlığı yaklaşık olarak 800Kg. ***Ambalaj ağırlığı yaklaşık olarak 120Kg.
Çalışma şartları	00C-400C (30-85% rH nem). CEI 529, DIN400 50, BS 5490 ve NF C 20-010 standartlarına göre IP50 şartlarına uygundur.
Basınçlı hava	6-8 Bar aralığında minimum 50 Litre/dakika basınçlı hava ihtiyacı vardır.
Elektriksel özellikler	Besleme voltajı 400VAC 50-60Hz. 20KW

** Ağırlık aksesuarlar göre değişiklik gösterebilir.

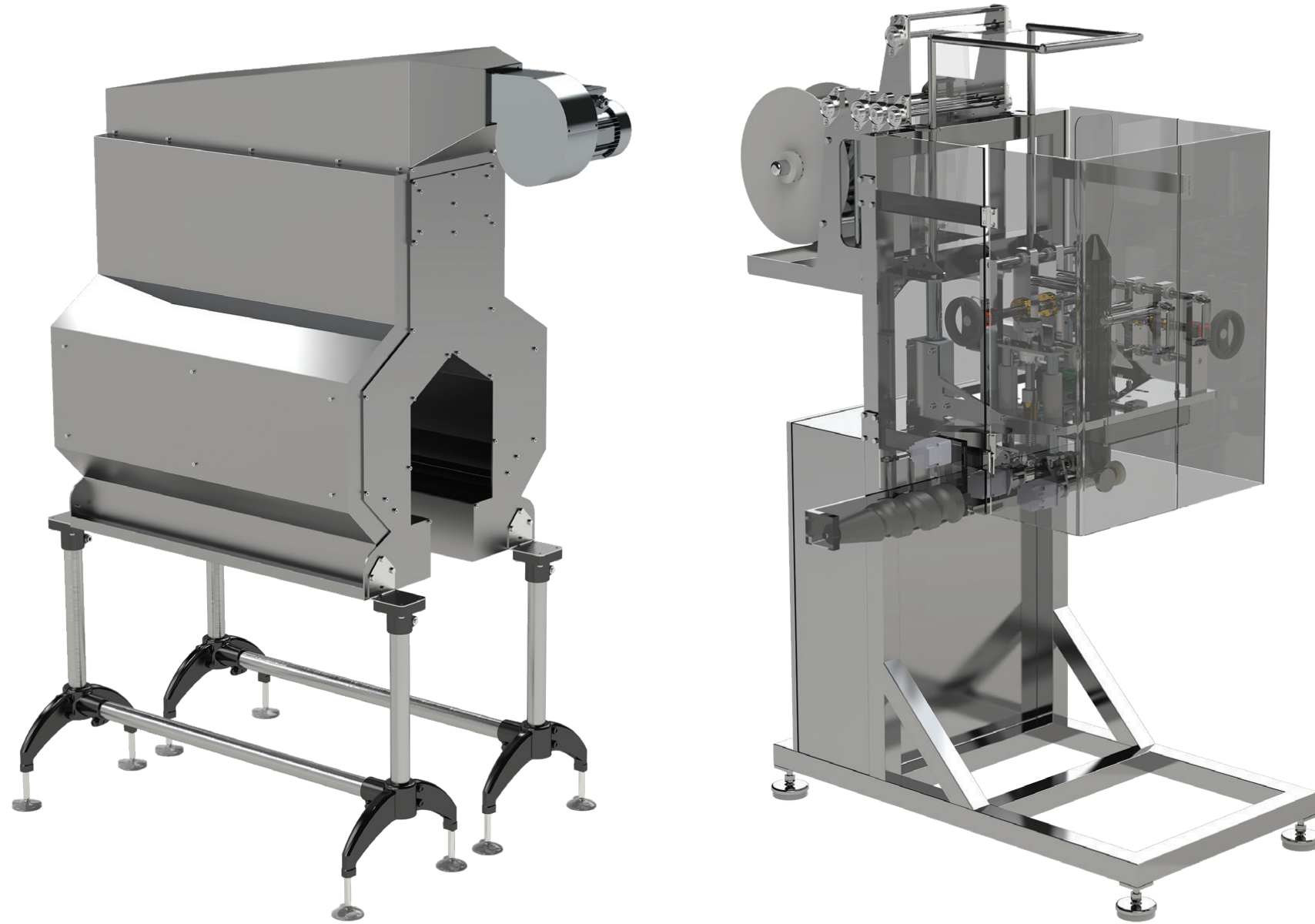
*** Ağırlık ambalaj şekline ve malzemesine göre değişiklik gösterebilir. Tahta malzemeden kafesli palet üzerinde ambalaj yapılmaktadır.



SNY213SS

ÖZELLİKLER

Sistem	Otomatik, Lineer
Konstrüksiyon	Tüm yüzeyler paslanmaz AISI 304
Konveyör	82 mm PVC Paletli, ~ 3.000 mm
Konveyör Yüksekliği	Standart 1.000mm (±50mm)
Ambalaj	Cam, Plastik, PET, PE, Metal
Kontrol Ünitesi	Omron marka PLC Kontrol Sistemi
Sleeve Malzemesi	PET, PVC
Sleeve Kalınlığı	50µ-80µ
Sleeve Yüksekliği	35mm-300mm (iki etiket arası boşluk en az 5mm)
Sleeve Yükseklik Ayarı	Dokunmatik ekran üzerinden, otomatik
Hata Oranı	± %0,8



SNY213CO

ÖZELLİKLER

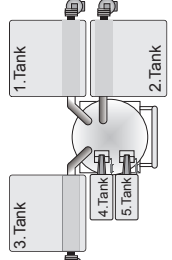
- Otomatik ve yarı otomatiklerde esnek ve kolay uyum
- Özel sistem ile mükemmel izolasyon
- Akıllı ısı kontrol sistemi (PID) ile ısı ve enerji yönetimi
- Hava tüneli dizaynı da özel tasarım ile rasyonel enerji kontrolü ve izolasyonu
- Ayarlanabilir hız kontrollü hava sirkülasyon sistemi
- Otomatik soğutma sistemi ile derece düşünce kendiliğinden kapanma
- Dijital ısı ayarı
- Üst yan kanatlar ile ayarlanabilen hava sirkülasyon kontrolü
- Güvenlik ve Emniyet
- Yüksek ısı ortamında çalışan tünelin giriş ve çıkışında muhafaza sacları ile emniyetli bir koruma uygulanmıştır.
- Konveyör sistemi sıkışma durumunda otomatik olarak durur, emniyete alır.
- Isı ve yangın riskine karşı bantın veya fanın durması halinde ısıtıcılar otomatik olarak devre dışı kalır.
- Tünel fanı tamamen kapalı bir muhafaza içindedir, operatörün teması ve tehlike riski yoktur.

Reçete ile hammadde hazırlama

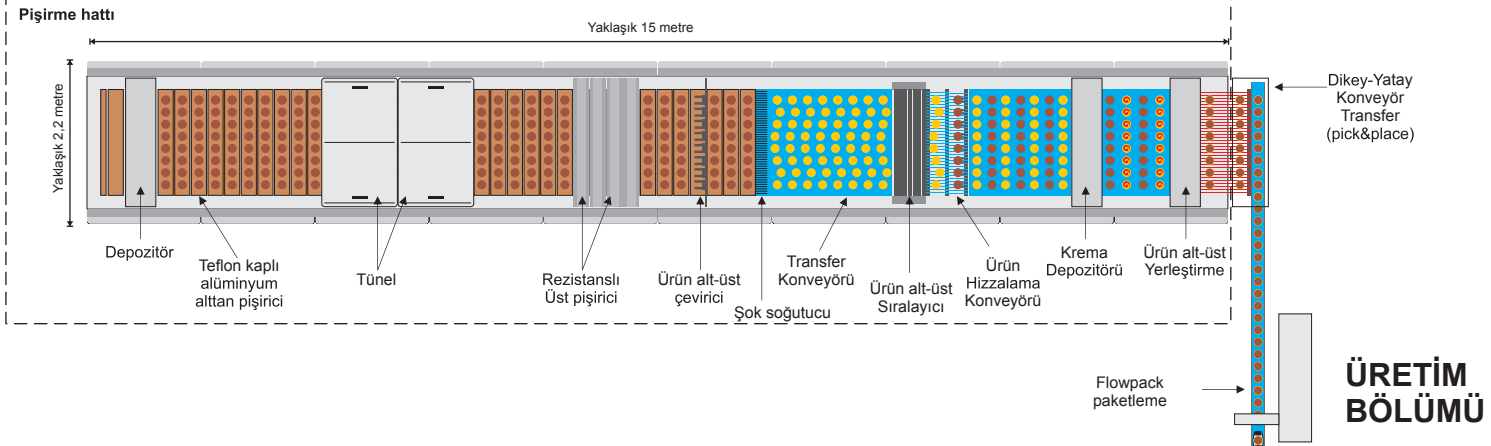
Dozajlama:

Tank 1-2-3
Kapasite :150Kg
Taksimat :±100gr

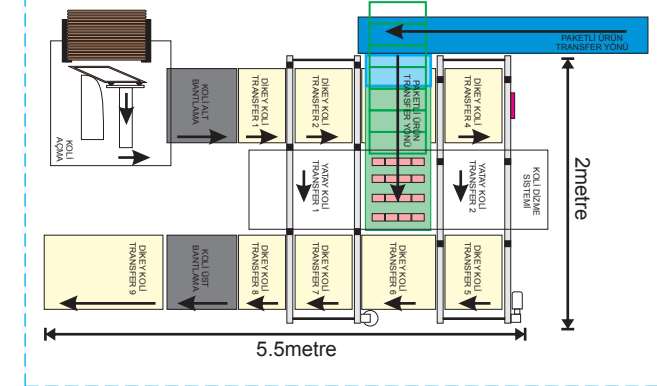
Tank 4-5
Kapasite :20Kg
Taksimat :±10gr



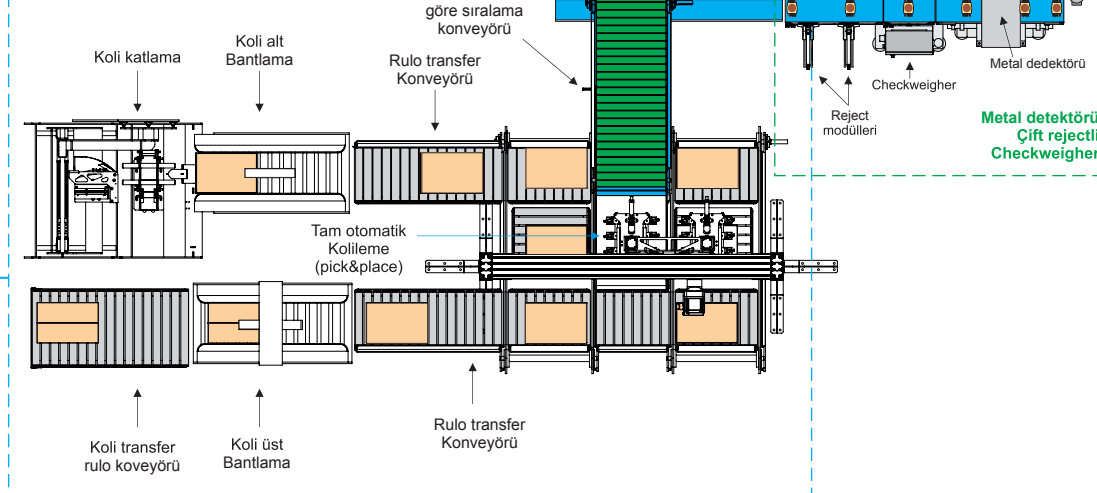
Tekerlekli
Mikser
Tankı



Otomatik kutuluma hattı çalışma prensibi



Otomatik kutuluma hattı



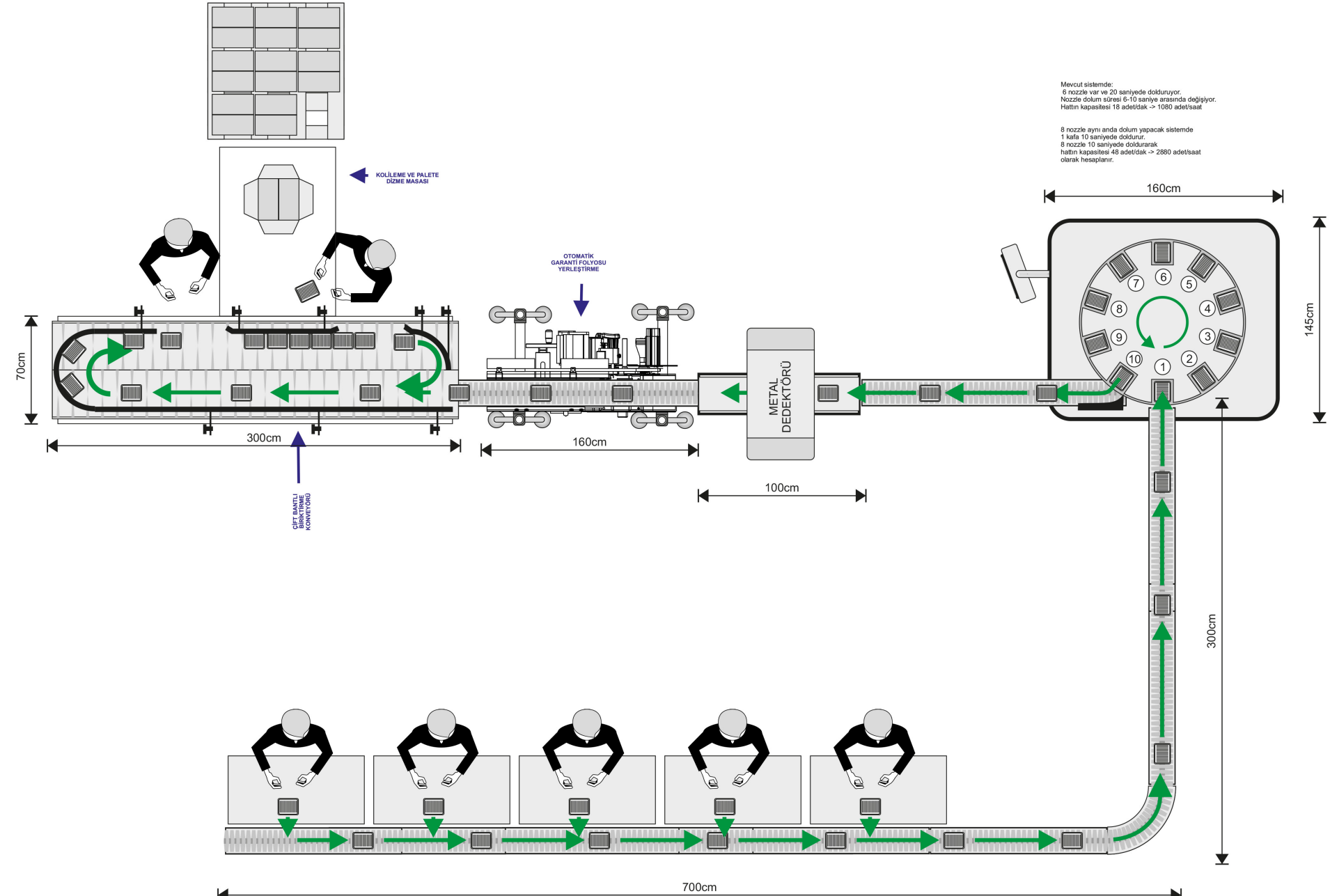
ADI - SOYADI NAME-SURNAME	TARİH DATE	İMZA SIGN	MİKTAR QUANTITY	AĞIRLIK (KG) MASS (KG)	STOK KODU STOCK CODE	SAYFA NO PAGE NR
CİZEN DRAWN BY	10.02.2021		---	---	---	
KONTROL CONTROL	10.02.2021		MALZEME MATERIAL	STOK KODU STOCK CODE	---	
ONAY APPROVAL	10.02.2021				---	
ÖLÇEK SCALE						
PARÇAMONTAJ ADI PART/ASSEMBLY NAME			TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI Koket gıda pişirme hattı	RESİM NO DRAWING NO	---	ANTET FORMAT
						A2

ÜRETİM
BÖLÜMÜ

PAKETLEME
VE
DEPO
BÖLÜMÜ

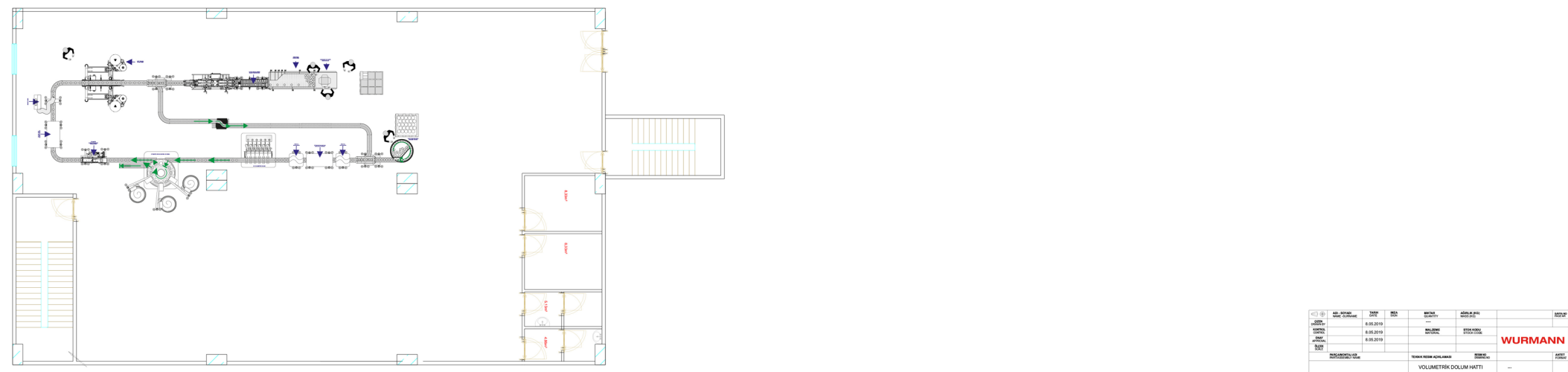
Mevcut sistemde:
6 nozzle var ve 20 saniyede dolunuyor.
Nozzle dolm süresi 6-10 saniye arasında değişiyor.
Hattın kapasitesi 18 adet/saak -> 1080 adet/saat

8 nozzle aynı anda dokum yapacak sistemde
1 kafa 10 saniyede dolunur.
8 nozzle 10 saniyede doldurarak
hattın kapasitesi 48 adet/saak -> 2880 adet/saat
olarak hesaplanır.



ADI - SOYADI NAME-SURNAME	TARİH DATE	İMZA SIGN	MİKTAR QUANTITY	AĞIRLIK (KG) MASS (KG)	STOK KODU STOCK CODE	SAYFA NO PAGE NR
CİZEN DRAWN BY	10.02.2021		---	---	---	
KONTROL CONTROL	10.02.2021		MALZEME MATERIAL	STOK KODU STOCK CODE	---	
ONAY APPROVAL	10.02.2021				---	
ÖLÇEK SCALE						
PARÇAMONTAJ ADI PART/ASSEMBLY NAME			TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI GRAVOMETRİK DOLUM HATTI	RESİM NO DRAWING NO	---	ANTET FORMAT
						A3

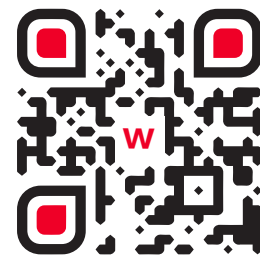
WURMANN



WURMANN PRODUCT CATALOG 12

WURMANN

w u r m a n n . c o m



   /wurmnn